

绵竹市新市镇海特纸制品加工厂

《绵竹市新市镇海特纸制品加工厂纸箱生产建设项目》

竣工环境保护验收意见

2024年5月5日，绵竹市新市镇海特纸制品加工厂组织召开了“绵竹市新市镇海特纸制品加工厂纸箱生产建设项目”竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位绵竹市新市镇海特纸制品加工厂、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了绵竹市新市镇海特纸制品加工厂对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点：四川省德阳市绵竹市新市镇范存村12组。建设规模：年产纸箱50万只。主要建设内容：修建1间生产车间，建筑面积约3000平方米，购置裱纸机、分切机、折弯机、冲切机等生产设备，建设纸箱生产线一条，用于生产纸箱。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2023年6月12日经绵竹市行政审批局以四川省固定资产投资项备案表备案，备案号：川投资备【2306-510683-04-01-128816】FGQB-0251号；2023年8月四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2023年9月6日，德阳市生态环境局以“德环审批[2023]245号”文件下达了批复。根据《固定污染源排污许可分类管理名录》，绵竹市新市镇海特纸制品加工厂属于简化管理，公司已于2023年10月26日已取得排污许可证，证书编

号 92510683MABN07CT0X001P。本项目于 2023 年 9 月开工建设，2023 年 10 月建设完成投入试运营。

（三）投资情况

实际投资共 160 万元，环保投资 4.0 万元，占总投资的 2.5%。

（四）验收范围

绵竹市新市镇海特纸制品加工厂纸箱生产建设项目验收范围有：主体工程（生产车间）、储运工程（原辅材料堆放区、成品堆放区）、公用工程（供电、供水、排水）、办公生活设施（办公区）、环保工程（废水治理设施、废气治理设施、噪声治理设施、固废治理设施、地下水防治措施、风险防范措施等）等。

二、项目变更情况

通过现场踏勘，本项目建成后与环评阶段建设内容存在一定的差异，本次通过列表分析的方式，从性质、规模、地点、生产工艺、环保措施等方面进行对比分析，具体内容如下表。

表 1 项目变动情况一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	分析及结论
性质	新建	新建	无	/	无变动
规模	年产纸箱 50 万只	年产纸箱 50 万只	无	/	无变动
地点	四川省德阳市绵竹市新市镇范存村 12 组	四川省德阳市绵竹市新市镇范存村 12 组	无	/	无变动
生产工艺	瓦楞纸→胶粘→瓦楞纸板→分切→折弯→冲切→人工粘箱、人工订箱→成品纸箱→打包外售。	瓦楞纸→胶粘→瓦楞纸板→分切→折弯→冲切→人工粘箱、人工订箱→成品纸箱→打包外售。	无	/	无变动
环保措施	废气： 人工投料粉尘：本项目每周制备一次玉米淀粉胶，每次人工投料用时 0.5h，为间歇性操作，操作时间短、原辅材料用量小，粉尘产生量小。本项目在车间内设置单独的投料搅拌房间，产生的粉尘通过房间阻隔后部分会自然沉降于投料搅拌房间内，沉降率约为 80%，沉降后的粉尘	废气： 人工投料粉尘：本项目每周制备一次玉米淀粉胶，每次人工投料用时 0.5h，为间歇性操作，操作时间短、原辅材料用量小，粉尘产生量小。本项目在车间内设置单独的投料搅拌房间，产生的粉尘通过房间阻隔后部分会自然沉降于投料搅拌房间内，沉降后的粉尘定期清扫收集后作为一般固废处置，少量未沉降的粉尘以	无	/	无变动

<p>定期清扫收集后作为一般固废处置，少量未沉降的粉尘以无组织的形式排放。</p>	<p>无组织的形式排放。</p>			
<p>废水： 生活污水：经厂区内预处理池（容积 2m³）处理后用于农田施肥，不外排。</p>	<p>废水： 生活污水：经厂区内预处理池（容积 2m³）处理后用于农田施肥，不外排。</p>	<p>无</p>	<p>/</p>	<p>无变动</p>
<p>噪声： 合理布局，高噪声设备布置尽量远离厂界和环境保护目标。选用低噪声设备，并采取基础减振。加强设备的维护和保养。加强管理。合理安排生产时间，夜间不生产。</p>	<p>噪声： 合理布局，高噪声设备布置尽量远离厂界和环境保护目标。选用低噪声设备，并采取基础减振。加强设备的维护和保养。加强管理。合理安排生产时间，夜间不生产。</p>	<p>无</p>	<p>/</p>	<p>无变动</p>
<p>固废： 生活垃圾：垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理。 一般固废：新建一处固废暂存区，建筑面积约为 20m²。做好防渗、防风、防雨措施，规范设置标识标牌，废边角料和废包装材料暂存于一般固废暂存区，外卖废品回收站。收尘灰收集后交由环卫部门清运处理。 危险废物：新建一间危废暂存间，建筑面积约 2m²，做好“四防”，规范设置标识标牌等。化学品废弃包装暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位进行处置。</p>	<p>固废： 生活垃圾：垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理。 一般固废：新建一处固废暂存区，建筑面积约为 20m²。做好防渗、防风、防雨措施，规范设置标识标牌，废边角料和废包装材料暂存于一般固废暂存区，外卖废品回收站。收尘灰收集后交由环卫部门清运处理。 危险废物：未建危废暂存间。</p>	<p>未建危废暂存间</p>	<p>原环评采用玉米淀粉、NaOH、硼砂加水搅拌配置玉米淀粉胶，会产生 NaOH 废弃包装物，实际运行中采用成品玉米淀粉胶加水搅拌即可，成品玉米淀粉胶成分为玉米淀粉和碳酸钙，属于无毒无害环保型胶粘剂，不会产生化学品废弃包装物，因此无危险废物产生，故未建危废暂存间，未进行重点防渗。</p>	<p>不属于重大变动</p>
<p>地下水： 重点防渗区：危废暂存间地面及其裙脚采取抗渗混凝土+2mm 厚 HDPE 膜或其他防渗性能等效的材料进行重点防渗，等效黏土防渗层 Mb ≥ 6.0m，渗透系数 ≤ 10⁻¹⁰cm/s。 一般防渗区：预处理池和生产车间采取抗渗混凝土进行一般防渗，等效黏土</p>	<p>地下水： 重点防渗区：未建危废暂存间，因此未进行重点防渗。 一般防渗区：预处理池和生产车间采取抗渗混凝土进行一般防渗，等效黏土防渗层 Mb ≥ 1.5m，渗透系数 ≤ 10⁻⁷cm/s。</p>	<p>未建危废暂存间，因此未进行重点防渗。</p>		<p>不属于重大变动。</p>

防渗层 Mb \geq 1.5m, 渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。				
---	--	--	--	--

三、环境保护设施建设情况

(1) 废气

本次建设完成后废气污染物为人工投料粉尘。

(1) 人工投料粉尘

本项目制备玉米淀粉胶的过程使用粉状玉米淀粉胶，因此人工投料时会产生粉尘，污染物为颗粒物。

治理措施：本项目每周制备一次玉米淀粉胶，每次人工投料用时约为 0.5h，为间歇性操作，操作时间短、原辅材料用量小，粉尘产生量小。在车间内设置单独的投料搅拌房间，产生的粉尘通过房间阻隔后部分自然沉降于投料搅拌房间内，沉降后的粉尘定期清扫收集后作为一般固废处置，少量未沉降的粉尘以无组织的形式排放。

(2) 大气环境防护距离及卫生防护距离检查

根据本项目环境影响报告表，本项目未设置大气环境防护距离，卫生防护距离为：以投料搅拌房间边界为起点划定 50m 范围。根据现场踏勘调查，本项目卫生防护距离内无居民、学校、医院等环境敏感点。

(2) 废水

本项目运行过程中玉米淀粉胶制备用水全部进入玉米淀粉胶，不外排。制胶设备清洗水全部回用于制备玉米淀粉胶，不外排。因此本项目废水主要为生活污水。

生活污水：排放量为 200m³/a，主要污染物为 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物等，生活污水经厂区内预处理池（容积 2m³）处理后用于农田施肥，不外排。

(3) 噪声

本项目噪声主要是生产设备噪声，主要为裱纸机、分切机、折弯机、冲切机

等设备运行的噪声。

治理措施：采取合理布局，将分切机、折弯机、冲切机等设备布置尽量远离厂界和环境保护目标。选用低噪声设备，对分切机、折弯机、冲切机等设备采取基础减振措施。加强设备的维护和保养，确保设备处于良好的运转状态；加强管理，规范员工操作，避免不必要的噪声产生。合理安排生产时间，夜间（22:00~6:00）不生产等措施降噪。

（4）固体废物

项目固废为一般固体废物，包括：废边角料、废包装材料、收尘灰、生活垃圾。

（1）一般固废

①废边角料：本项目生产过程中会产生废边角料，产生量为7.5t/a，暂存于一般固废暂存区，外卖废品回收站。

②废包装材料：本项目废包装材料产生量为0.1t/a，暂存于一般固废暂存区，外卖废品回收站。

③收尘灰：人工投料过程自然沉降产生的粉尘经清扫收集后产生收尘灰，产生量约为0.104kg/a，收集后交由环卫部门清运处理。

④生活垃圾：产生量为1.25t/a。垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理。

（四）地下水污染防治

本项目可能对地下水造成污染的途径有：生活污水通过垂直渗透进入包气带，进入包气带的污染物在物理、化学和生物作用下经吸附、转化、迁移和分解后进入地下水。本项目厂区可能造成地下水污染的区域主要为预处理池。

本项目采取的地下水防治措施：

（1）源头控制

A. 积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染物的排放量。

B. 项目根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物“跑、冒、滴、漏”的措施。正常生产过程中加强巡检及时处理污染物“跑、冒、滴、漏”的措施。

漏”，同时加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，及时维修更换。

(2) 分区防渗

表2 项目地下水污染防治分区防渗情况表

地下水污染隐患单元	防渗分区	防渗措施
预处理池	一般防渗区	防渗混凝土
生产车间		

(五) 土壤污染防治

本项目对土壤的潜在污染可能来自于预处理池生活污水发生渗漏，影响方式为垂直入渗。

本项目采取的土壤防治措施：对预处理池和生产车间采取一般防渗。加强管理，定期巡检，最大限度杜绝土壤污染事故发生。

(六) 环境风险防范措施

本项目无风险物质。根据本项目生产工艺过程，项目生产过程潜在环境风险为：

电器引发的火灾等事故风险，易燃物质瓦楞纸及瓦楞纸板等遇明火引发的火灾，玉米淀粉胶粉尘遇火源引发的爆炸等事故风险，火灾、爆炸产生的次生、伴生污染物引发大气污染事故。发生火灾、爆炸事故灭火产生的消防废水污染地表水。

针对可能发生的环境风险事故，本项目采取的环境风险防范措施如下：

①设立环境管理机构，制定日常管理措施、消防措施和应急预案，定期进行应急预案演练。

②生产车间内尽量确保良好的自然通风，以有利于防火。各功能区分区布置，保证消防通道畅通。

③加强管理，禁止明火。车间杜绝携带任何火种进入，严禁在厂区内吸烟，禁止违章动火等。在醒目位置设置“严禁烟火”、“禁止吸烟”等安全警告标志。厂区内配备消防器材。

④定期检查电气线路、电气设备，消除安全隐患；每月检查一次消防器材，

确保消防器材性能完好。

⑤设置单独的投料搅拌房间，房间内采用防爆型灯具，设置灭火器，房顶安装排风扇，加强通风。

⑥定期进行粉尘防爆检查，并做好记录。

⑦配备足够数量的应急沙袋。发生火灾产生消防废水时，采用应急沙袋封堵雨水排放口，同时采用沙袋拦截消防废水，将消防废水拦截于厂区门口已废弃的两端封闭的水沟中，避免消防废水外排，最终采用专用罐车将消防废水拉至当地污水处理厂进行处理。

⑧厂区内设置1个 1m^3 移动消防水池。

（七）环境管理检查

（1）环境保护档案管理情况检查

公司环保档案由办公室负责管理，负责登记归档并保管。

（2）环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司制定了《环保管理制度》，配备有环保管理人员，明确了环保管理人员的环保职责，明确了总经理为公司环境保护工作第一责任人，对项目产生的各项污染的处理及防治进行统筹安排、合理布局。

（3）《突发环境事件应急预案》检查

绵竹市新市镇海特纸制品加工厂编制了《突发环境事件应急预案》，建立健全公司突发性环境污染事故应急组织体系，明确各应急组织机构职责，提高公司应对突发环境污染事故的能力。公司建立了突发性环境污染事故应急救援队，成立环境应急指挥部，负责指导、协调突发性环境污染事故的应对工作。

四、环境保护设施调试效果

（1）废水：本项目运行过程中玉米淀粉胶制备用水全部进入玉米淀粉胶，不外排。制胶设备清洗水全部回用于制备玉米淀粉胶，不外排。生活污水经厂区内预处理池处理后用于农田施肥，不外排。因此本次验收未进行废水监测。

（2）废气：无组织排放废气：颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值。

(3) 噪声：监测结果表明，厂界各监测点位昼间厂界噪声 53~58dB (A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。敏感点各监测点位昼间环境噪声 45~52dB (A)，满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准。

(4) 固体废物：废边角料和废包装材料暂存于一般固废暂存区，外卖废品回收站。收尘灰收集后交由环卫部门清运处理。生活垃圾垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理。

五、总量控制

根据环评及其批复，本项目未设置总量控制指标，因此本次验收无需核算污染物排放总量。

六、验收结论

在建设过程中，绵竹市新市镇海特纸制品加工厂纸箱生产建设项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 160 万元，其中环保投资 4.0 万元，环保投资占总投资比例为 2.5%。废气、噪声均满足了相关标准，废水、固体废物采取了相应处置措施。因此，同意本项目通过竣工环保验收。

七、后续要求

- (1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 增强环保意识，定期开展环保知识培训。

验收组：

李锐 李剑 李剑

绵竹市新市镇海特纸制品加工厂

2024 年 5 月 5 日

绵竹市新市镇海特纸制品加工厂

《绵竹市新市镇海特纸制品加工厂纸箱生产建设项目》

竣工环境保护验收组成员

验收小组	姓名	单位	职务/职称	签字	联系电话
组长	刘志	绵竹市新市镇海特纸制品加工厂	总经理	刘志	13890459887
专家	李锐	绵竹生态环境监测站	高工	李锐	18990238806
	李剑	四川省德阳生态环境监测中心站	正高	李剑	13990267378
	李强	四川中创检测技术有限公司	高工	李强	13350049454
其他成员	刘红英	四川中创检测技术有限公司	技师	刘红英	15983841940
	张光芬	四川中创检测技术有限公司	初级	张光芬	13698093689

